

Рекомендации по скорости резания для IC808

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Рекомендации по скорости резания (Vc)
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,25% C	Отпущенная	125 HB	135-200 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь >= 0,25% C	Отпущенная	190 HB	115-175 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,55% C	Закалённая и отпущенная	250 HB	90-150 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C	Отпущенная	220 HB	105-170 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C	Закалённая и отпущенная	300 HB	80-140 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Отпущенная	200 HB	100-155 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	275 HB	80-145 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	300 HB	80-130 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	350 HB	75-125 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Отпущенная	200 HB	105-155 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Закалённая и отпущенная	325 HB	70-120 m/min
P	Нержавеющая сталь	Ферритная/мартенситная	200 HB	100-190 m/min
P	Нержавеющая сталь	Мартенситная	240 HB	85-175 m/min
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная	180 HB	75-155 m/min
K	Серый чугун	Перлитный/ферритный	180 HB	100-175 m/min
K	Серый чугун	Перлитного/мартенситный	260 HB	85-130 m/min
K	Высокопрочный чугун	Ферритный	160 HB	95-170 m/min
K	Высокопрочный чугун	Перлитный	250 HB	75-125 m/min
K	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	120-195 m/min
K	Ковкий чугун	Перлитный	230 HB	95-155 m/min
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные	60 HB	330-990 m/min
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Структурированные	100 HB	250-825 m/min
N	Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si	Неструктурированные	75 HB	250-825 m/min
N	Литейные алюминиевые сплавы	Структурированные	90 HB	165-495 m/min
N	Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si	Жаропрочные	130 HB	165-330 m/min
N	Медные сплавы >1% Pb	Свинцовая бронза	110 HB	165-330 m/min
N	Медные сплавы	Латунь	90 HB	120-250 m/min
N	Медные сплавы	Электролитная медь	100 HB	80-165 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Отпущенные	200 HB	30-55 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Структурированные	280 HB	20-40 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Отпущенные	250 HB	25-35 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Структурированные	350 HB	20-30 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Литые	320 HB	15-25 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Чистые	190 HB	90-140 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Alpha+beta сплавы, структурир.	310 HB	35-60 m/min
H	Закаленная сталь	Высокопрочная	55 HRC	25-35 m/min
H	Закаленная сталь	Высокопрочная	60 HRC	20-30 m/min
H	Отбеленный чугун	Литой	400 HB	35-50 m/min
H	Чугун	Износостойкий	55 HRC	30-35 m/min